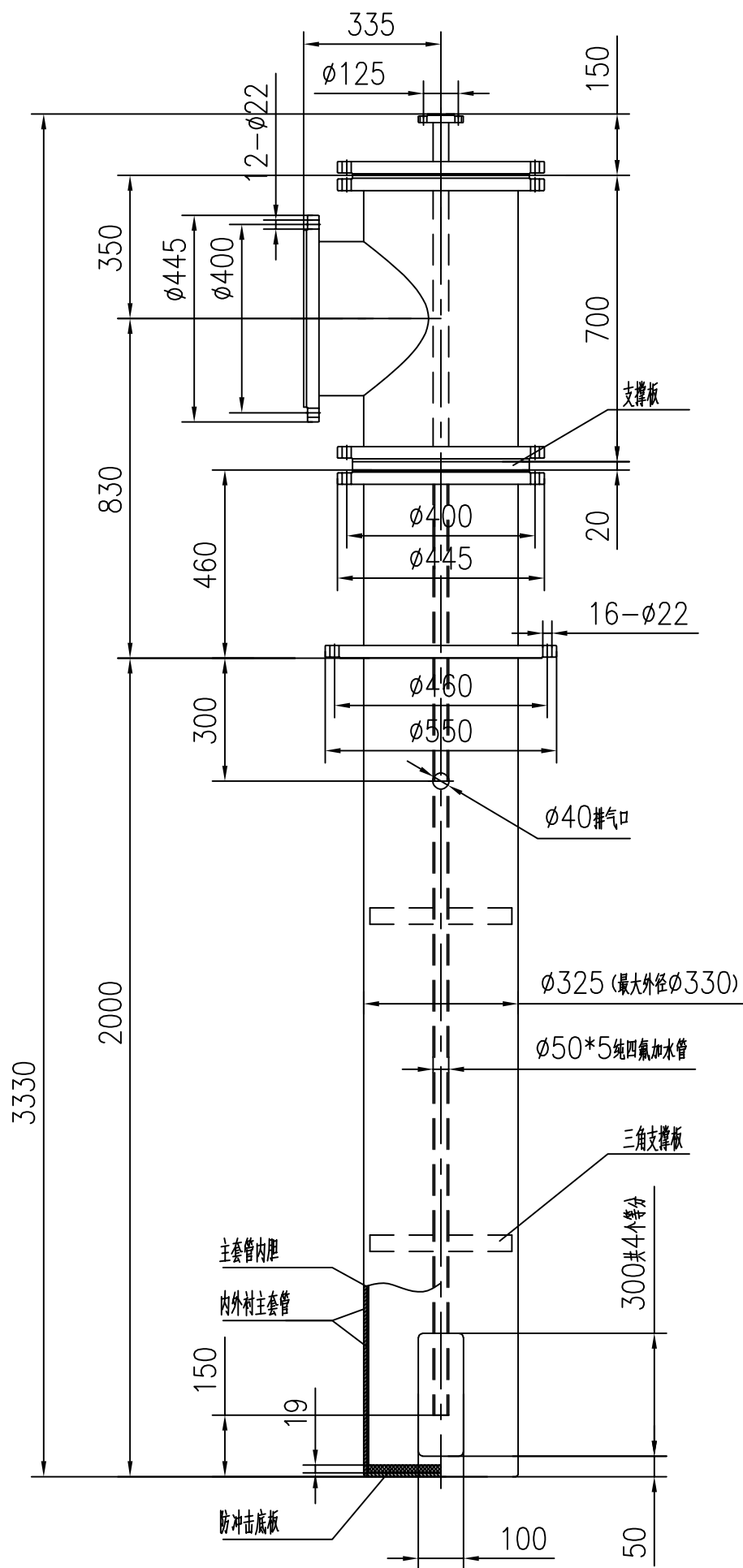




技术说明:

- 1、本方案采用三通采用钢衬四氟模压工艺, 衬里厚度 $>7\text{mm}$ 。
- 2、主套管采用20井内外衬ETFE热熔一体成型工艺。
- 3、套管底部加封板采用测出形式, 防止对底部瓷砖缝隙冲刷。
- 4、主套管防止长周期磨损, 内部增加四氟管倒流, 厚度 4mm , 底部增加防冲击底板。
- 5、加水管采用纯四氟后壁管, 上、中、下加支撑固定。

					CS/PTFE/etfe			 江苏宜臻防腐工程有限公司 Jiangsu Xuan Zhen Anticorrosion Engineering Co., Ltd
标记	处数	更改文件号	签字	日期				兴安银铅-混酸器
设计	李传红	2019.9.14	标准		图样标记	重量	比例	XZGC20220616-01
校对			制图	李传红			1:15	
审核			审定					
工艺			批准		共 页	第 页		